HL44J-HD 立式止回阀

产品概述

立式止回阀是指依靠介质本身流动而自动开、闭阀瓣,用来防止介质倒流的阀门,止回阀属于一种自动阀门,其主要作用是防止介质倒流、防止泵及驱动电动机反转,以及容器介质的泄放。止回阀还可用于给其中的压力可能升至超过系统压的辅助系统提供补给的管路上。止回阀主要可分为旋启式止回阀(依重心旋转)与升降式止回阀(沿轴线移动)。

产品特点

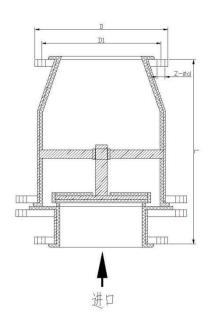
- 1、阀瓣围绕阀座外的销轴旋转,减少关闭时发生猛烈冲击。
- 2、产品设计制造按 GB12236 设计标准,结构合理,密封可靠,外形美观。
- 3、销轴与阀瓣连接采用内装式的销轴结构,减小外泄漏点,使用更可靠。
- 4、可采用各种配管法兰标准及法兰密封面型式,满足各种工程需要及用户要求。
- 5、阀瓣、阀座耐磨、耐高温, 抗擦伤性能好、使用寿命长。
- 6、阀体材料品种齐全,填料、垫片根据实际工况或用户要求合理选配,能适用于各种压力、 温度及介质工况。

性能参数

型号	HL44J-10~25					
工作压力(MPa)	1.0~2.5					
适用温度(℃)	≤80					
适用介质	水					
材料	阀体、阀盖	灰铸铁、碳钢				
	阀瓣	橡胶组合件				
	阀轴	不锈钢				

主要外形与连接尺寸





型号	公称通径 DN	尺寸(mm)							
		L	D	D1	D2	Н	b	Z-Φd	
HL44J(10-16)	15	130	95	65	45	77	14	4-14	
	20	150	105	75	55	77	14	4-14	
	25	160	115	85	65	80	16	4-14	
	32	180	135	100	78	85	16	4-18	
	40	200	145	110	85	95	16	4-18	
	50	230	160	125	100	105	16	4-18	
	65	290	180	145	120	120	18	4-18	
	80	310	195	160	135	130	20	8-18	
	100	350	215	180	155	140	20	8-18	
	125	400	245	210	185	155	22	8-18	
	150	480	280	240	210	180	24	8-23	
	200	600	335	295	265	215	26	12-23	
HL44J-25	15	130	95	65	45	77	16	4-14	
	20	150	105	75	55	80	16	4-14	
	25	160	115	85	65	85	16	4-14	
	32	180	135	100	78	95	18	8-18	
	40	200	145	110	85	105	18	8-18	
	50	230	160	125	100	120	20	8-18	
	65	290	180	145	120	130	212	8-18	
	80	310	195	160	135	140	22	8-18	
	100	350	230	190	160	155	24	8-23	
	125	400	270	220	188	180	28	8-25	
	150	480	300	250	218	215	30	8-25	
	200	600	360	310	278	973	34	12-25	

注: 以上尺寸参数仅供参考,可以根据定制的尺寸生产。

安装与使用

- 1 立式止回阀安装在垂直管道上,使用时一般处于全开状态。
- 2 安装前应先进行以下工作:

- A 卸掉阀门通道两端的闷盖和泡沫板,清洁内腔,去除油垢;
- B 剥去阀瓣表面上的油纸,去除阀瓣面上的油垢;
- 3 安装时介质的流向必须限制。
- 4 通过管路的介质不应带有硬质颗粒,以免损伤密封面
- 5 该阀门出厂前应逐台进行检验和试验合格,安装单位可直接压力试验或安装使。

订货须知

- 1、客户如对产品有特殊要求,须在订货合同中提供以下说明:结构长度;连接形式; 公称直径、全通径、缩径、管道尺寸;运用介质及温度、压力范围;试验、检验标准及其他 要求。
- 2、本厂可根据客户特定要求配置各类驱动装置。
- **3**、如由客户提供确定的阀门类型和型号时,客户应正确说明其型号的含义和要求,在供需 双方理解一致的条件下签订合同。
- **4**、期货、订货的客户请先来电函详细告诉所需的阀门型号、规格、数量以及交货时间、地 点,并先按约定的定金或全额货款及时汇入我厂账户,其余货款待发货前汇入,以便及时安 排发货。